

Le pliage du futur « En Marche »

Dans notre édition du mois de septembre, nous vous annonçons le déroulement, le 10 octobre, d'une journée dédiée au pliage 4.0 sur le site de production de PEI qui abrite la production des presses-plieuses Jean Perrot Industries. Une journée largement placée sous les projecteurs médiatiques puisque Benjamin Griveaux, le Secrétaire d'état auprès du Ministre de l'économie, a profité de son déplacement chez Safran au Creusot l'après midi pour se montrer également le matin chez Jean Perrot, et chez Abra Service qui inaugurerait une presse-plieuse de grande taille de la marque à quelques kilomètres de là.

Le porte-parole d'En Marche et ancien élu de Saône-et-Loire était un peu chez lui à Chalon-sur-Saône, l'occasion de renforcer son image au plan local n'étant certainement pas totalement étranger à sa venue, mais nous aurions mauvaise grâce à bouder notre plaisir tant il est rare qu'un élu national montre de l'intérêt pour notre industrie, et que celle-ci n'a d'ailleurs même plus de ministère. Il faut donc saluer la détermination d'Erick Rousseau, Responsable de la marque

Jean Perrot, qui a su faire preuve de persuasion et de pugnacité pour obtenir cette visite dont l'intérêt est indéniable. En effet, pas moins de 150 personnes se sont pressées autour de Benjamin Griveaux qui a découvert le pliage participatif, et des médias généralistes

et régionaux ont couvert en nombre cet événement qui serait malheureusement resté plus confidentiel sans cela.

Une nouvelle approche

N'ayant pas pour vocation de relayer la « bonne parole » du gouvernement dans ces pages, nous nous bornerons donc à présenter cette journée sur le plan technique. Commentons par la forme : une sorte de mini-salon réunissant des acteurs complémentaires et partenaires afin de proposer une offre globale de pliage. Jean Perrot bien sûr pour les machines, Mate pour les outillages, Hexagon au travers de la marque Radan pour la programmation des bras de mesure pour le contrôle, sans oublier l'intégrateur Cleia pour la partie robotique. Un format de portes-ouvertes assez usuel dans le domaine de la charpente métallique et qui gagne à être décliné ici autour du thème fort, sinon à la mode, de l'Industrie 4.0, un des sujets de préoccupation du moment. Il faut également saluer la proximité « spatio-temporelle » de l'inauguration de la nouvelle presse-plieuse que le constructeur châlonnais vient d'installer chez Abra

Service. Un équipement qui répond à une stratégie de la part de ce fournisseur d'acier que nous vous présenterons dans un prochain numéro.

Présentation du futur

Sur le plan technique, la journée a permis à Jean Perrot de présenter dans son atelier la cellule de pliage cobotique développée avec Cleia. Contrairement à une cellule robotisée, le pliage continue à être effectué par un plieur lorsque cela se justifie. De petites séries de pièces non répétitives par exemple pourront ainsi être exécutées de manière totalement classique. L'installation est par contre capable de réaliser de façon automatique des pièces de séries plus importantes durant les périodes nocturnes par exemple, ou lorsque la cellule est dédiée à la production d'un lot et que l'opérateur est occupé sur un autre poste. L'aspect important et novateur de cette installation réside dans la possibilité de



Benjamin Griveaux (à gauche), Secrétaire d'état auprès du Ministre de l'économie, et Jérôme Hubert (P-dg du groupe PEI), lors de la journée pliage 4.0 le 10 octobre dernier, à Chalon-sur-Saône.



Cellule de pliage cobotique, fruit de la collaboration entre Jean Perrot Industries et Cleia.

faire travailler l'homme dans le même environnement que celui du robot, tout en assurant la sécurité de l'utilisateur. Il est ainsi possible de créer une collaboration entre l'homme et la machine. Dans cet esprit, le robot est capable de se conduire comme un assistant et préparer la pièce suivante pendant que l'opérateur assure le pliage de la précédente. De la même façon, il pourra assurer le rangement des pièces pliées dans un conteneur, les présenter sur un calibre ou un poste de contrôle... et ainsi décharger le plieur de toute opération qui ne fait pas appel à sa compétence première ■